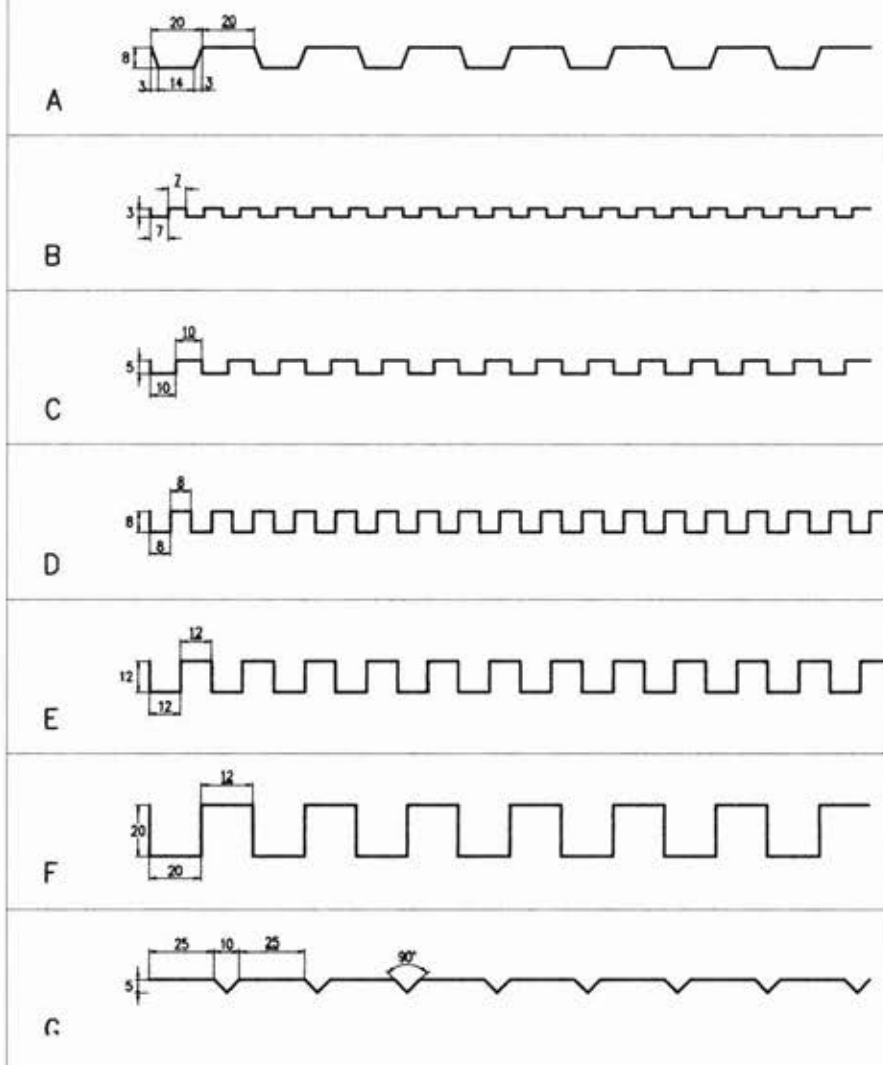




Sanoma Osakeyhtiö, Helsinki. Pohjoinen julkisivu lasikuulapuhallettu AISI316-teräsrakeenne.

Poimulevyjen vakiomallit

Alleiviivattua mittaä muuttamalla voidaan jakoa suurentaa



KASETIT

Metallikasetit valmistetaan levystä särmäämällä tai syvävetämällä sekä näiden yhdistelmillä. Kasetit voidaan myös koota eri osista liittämällä osat toisiinsa niittaamalla, juottamalla tai muulla vastaavalla tavalla.

Särmäämällä valmistetut kasetit ovat yleensä sileäpintaisia ja niiden lujuus on sileiden levyjen luokkaa, mistä syystä ainepaksuus on kasetin koosta riippuen 1,0...2,0 mm.

POIMULEVYT

Poimulevyjä käytetään rakennusten ulko- ja sisäverhouksissa sileiden levyjen tapaan antamaan vaihtelua ja näyttävyyttä. Poimutettu levy on huomattavasti sileätä levyä jäykempää, mikä mahdollistaa ohuemman ainepaksuuden verhouksissa.

Poimulevyt valmistetaan särmäämällä. Poimun pituus on yleensä enintään 3000 mm.

Työkaluvalikoimassa on useita eri vakio-malleja. Tarvittaessa on mahdollista valmistaa työkalut myös suunnittelijan antamien mittojen mukaan.

Oheisessa taulukossa esitetään eräitä yleisesti käytettyjä poimulevymalleja. Peittävä leveys, poimujako, saumaustapa ja reunanpäättämistapa sovitaan käyttötarkoituksen mukaan.

Poimulevyt 1.5...2.0 mm

